

# SATAKE

Soluciones inteligentes de clasificación.

## Serie RNEZS2500 de Clasificación Óptica

La serie **Satake RNEZS** es una plataforma de clasificación óptica RGB full color ideal para productos tales como legumbres, café, semillas, trigo y otros granos. La máquina funciona con un software de patente pendiente de Satake, fácil de configurar y operar. La serie RNEZS está respaldada por un equipo de profesionales de apoyo técnico de alta calidad y dedicación por la atención y soporte al cliente, listo para asistirlo con cuestiones específicas relativas a su aplicación o su instalación.

### RNEZS2500

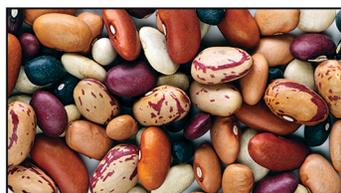


El clasificador óptico de tamaño mediano **Satake RNEZS2500** cuenta con cámaras RGB full color y una interfaz de software inteligente y fácil de usar.

## Aplicaciones Típicas de Clasificación



Maíz



Legumbres



Café



Semillas



Trigo

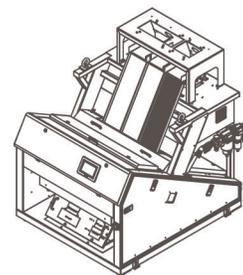


Lentejas

## Características y Beneficios

El clasificador óptico **Satake RNEZS2500** es ideal para líneas de procesamiento de capacidad media. La máquina cuenta con tecnología de cámara RGB full color y opciones fácilmente cambiadas por el operador de la máquina, para adaptarse rápidamente a los requisitos diferentes de la calidad final del producto.

- » Cámaras RGB a todo color
- » Iluminación LED ~ 20.000 horas
- » Un eyector cada 5mm
- » Sistema de clasificación de dos etapas
- » Toma de muestras en tiempo real
- » Opciones rápidas y fáciles de cambio
- » Opciones de repaso del rechazo fáciles de cambiar
- » Perfiles de defectos detectados automáticamente
- » Interfase de usuario avanzada en pantalla táctil
- » Sin tiempo de inactividad para la calibración
- » Estructura robusta con punto de levantamiento

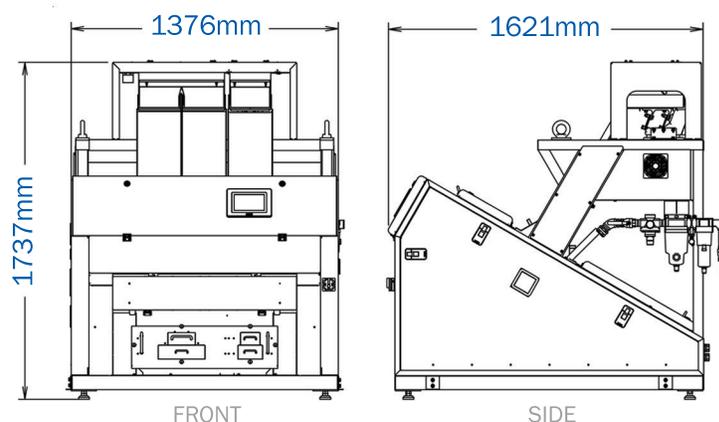


## Especificaciones

MODELO		2500(BI)	2500(AIS)
Cantidad de Bandejas	Primario	224mm x 3	224mm x 2
	Secundario	--	225mm x 1 (U-forma)
* Capacidad (kg/h)		hasta 24,000	hasta 16,000
RGB Cámaras / Tamaño		2 x RGB / 2048 píxeles	
Potencia Requerida		0.4 kW - 1.0 kW	
Volumen de Aire Requerido	50 L/min. Eyectors	710 L/min. (25 CFM)	
	100 L/min. Eyectors	1350 L/min. (48 CFM)	
Tamaño del Compresor para el Tipo del Eyector	50 L/min. Eyectors	7.5 - 11.0 kW (10-15 HP)	
	100 L/min. Eyectors	15.0 - 22.0 kW (20-30 HP)	
Colector de Polvo - Total (Arriba y Abajo)		12 m <sup>3</sup> /min (424 CFM) x 2	
Recuento/Densidad del Eyector de Aire		136 / 5mm	
Fuente de Alimentación		Monofásico 200 - 240 V	
Peso Neto		900 kg	
Pantalla de Operación		Panel táctil a todo color de 12 pulgadas	

\* La capacidad total de clasificación se basa en varios factores, tales como la configuración de los bandejas, el tipo de producto, el nivel de pureza entrante, etc.

## Dimensiones



### LAS AMÉRICAS

Satake USA Inc. (Oficina Corporativa)  
Houston, Texas USA  
Tel: 281.276.3600

### COSTA OESTE EE.UU.

Satake USA Inc.  
Modesto, California USA  
Tel: 209.551.3203

### EUROPA, ORIENTE MEDIO Y ÁFRICA

Satake Europe Limited  
Stockport, Cheshire England  
Tel: 44.161.406.3800

