

Quiénes somos

Satake Ofrece Soluciones En Seleccionado Óptico Para Obtener Productos Mas Limpios Y Seguros

Satake USA es una filial de Satake Corporación Japón. Satake es un líder mundial en sistemas avanzados de seleccionado óptico y en equipos de molienda de arroz y cereales. Desde nuestra planta que cuenta con 130,000 pies cuadrados y está ubicada en Houston TX, Satake USA desarrolla y fabrica seleccionadoras electrónicas. Nuestra instalación en Modesto, California, están destinadas para ventas, servicio y piezas de repuestos y desde aquí ofrecemos nuestros servicios al oeste de Estados Unidos.

Ambas instalaciones de Satake USA cuentan con un laboratorio de aplicaciones de última generación que nos permite apoyar a nuestros clientes determinar el modelo de seleccionadora óptica que ofrecerá el mayor rendimiento y eficiencia para cada producto que se selecciona. Después de todo, no se trata de un negocio en el que "una máquina es apta para todo", ¡sino que personalizamos una solución para cada proceso!

También contamos con instalaciones de capacitación interna en ambas ubicaciones de Satake USA. Cada una de las áreas de capacitación cuentan con diversas Seleccionadoras ópticas a fin de ofrecer una capacitación tanto teórica como práctica. Para mejorar aún más la experiencia de capacitación, los clientes pueden traer su(s) producto(s), los cuales se puede(n) utilizar para configurar la máquina o para ejercicios de solución de problemas.

Confíe En La Experiencia

La suma de la experiencia del personal de ventas, soporte, manufactura e ingeniería de Satake supera grandemente cientos de años acumulados en la industria. El inigualable nivel de servicio profesional, experiencia y dedicación es un beneficio que acompaña de manera estándar todos y cada uno de los equipos Satake.

Nuestras Ventajas (¿Porque Satake?)

Es de vital importancia que Satake ofrezca un servicio inigualable, líder en la industria de atención y apoyo postventa al cliente. Si se llegara a presentar algún problema, el personal de Satake cuenta con personal altamente capacitado con décadas de experiencia listos para contestar el teléfono y/o responder correos electrónicos. Nuestra meta es tener una satisfacción del cliente del 100%!



Costa Oeste de EE.UU.
Satake USA Inc. Modesto,
California EE.UU.
209-551-3203
jsargent@satake-usa.com



Americas del Sur, del Norte y Central
Satake USA Inc. (Oficina corporativa)
Houston, Texas EE.UU.
281-276-3600
vision@satake-usa.com

satake-usa.com

FMSR-IR

Todo Color RGB • Forma • Infrarrojo

FMSR01-IR
Un Tobogán

FMSR02-IR
Dos Toboganes

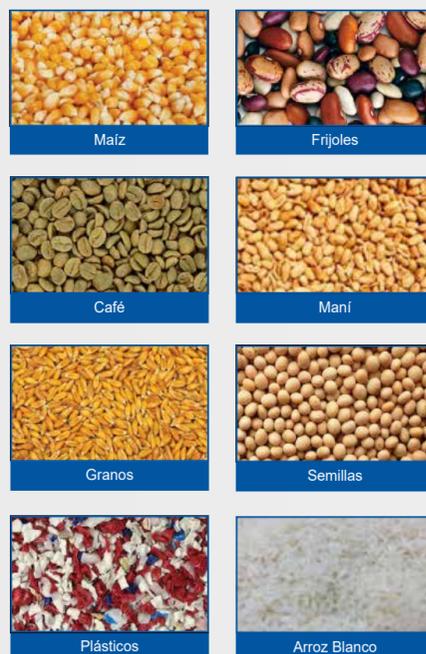
FMSR03-IR
Tres Toboganes



FMSR-IR

La FMSR-IR es una de nuestras seleccionadoras de medida mediana, pero con grandes características tales como cámaras RGB a todo color + tecnología infrarroja + forma, convirtiéndolo en el equipo ideal para trabajar con productos como frijol, maíz, café, semillas, plástico y una amplia variedad de granos y semillas. Las características de nuestro software con patente pendiente Satake, nos da una versatilidad de operación así como un arranque rápido y una operatividad libre y amigable. La línea de productos de la FMSR-IR incluye modelos con una configuración de un tobogán, dos toboganes y hasta tres toboganes.

Aplicaciones Típicas de Clasificación



¿Has comprado uno de nuestros modelos FMSR01-IR de un solo tobogán, pero necesita más capacidad? Grandes noticias contamos con un kit de actualización para convertir tu equipo de un solo tobogán a dos toboganes.

Características Y Beneficios

- 1 La tecnología de la cámara RGB a todo color de alta resolución permite configurar con exactitud las especificaciones de su producto final y liderar el mercado en cuanto a la satisfacción del cliente.
- 2 Tanto las cámaras infrarrojas como la clasificación de formas y tamaños ofrecen una mayor seguridad para la eliminación de materiales extraños en su producto, lo que le brinda tranquilidad a usted y a sus clientes.
- 3 Los eyectores de aire de alta potencia de 5 mm son capaces de producir ráfagas de aire precisas para eliminar el producto defectuoso del flujo de material aceptable y aumentar así la rentabilidad del rendimiento de su producción.
- 4 Las tolvas de material aceptado/rechazado de acero inoxidable removibles facilitan la limpieza y aumentan el saneamiento y la seguridad de su producto, además de minimizar el tiempo de parada.
- 5 El muestreo en tiempo real del material aceptado y rechazado permite optimizar rápidamente la clasificación de la máquina, lo que da como resultado el mejor rendimiento posible.
- 6 El software Satake 3S Smart Sensitivity ofrece un método sencillo y muy intuitivo para que el operador optimice con rapidez la eliminación de impurezas, logrando que su línea de producción sea lo más rentable posible.
- 7 Sencillo para crear perfiles de material aceptado y defectuoso utilizando el producto real para configurar los parámetros.
- 8 La interfaz avanzada de la pantalla táctil está diseñada para el uso industrial y la facilidad de acceso.
- 9 El sistema de alimentadores con vibración genera un flujo de producto constante y con separación, lo que aumenta la eficiencia y el valor del proceso de clasificación óptica.



Especificaciones Técnicas

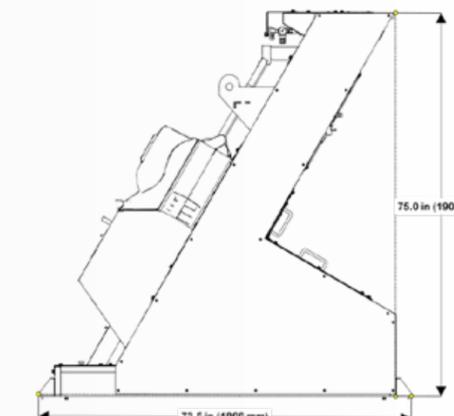
FMSR01 / FMSR02



FMSR03



Todos los Modelos



Dimensiones

Máquina	Ancho (mm)	Profundidad (mm)	Alto (mm)	Peso (kg)
FMSR01-IR	35.6 (903)	73.5 (1866)	75.0 (1905)	600 (272)
FMSR02-IR	35.6 (903)	73.5 (1866)	75.0 (1905)	728 (330)
FMSR03-IR	49.7 (1263)	73.5 (1866)	75.0 (1905)	1019 (462)

Requisitos de corriente y aire

Máquina	Voltaje Nominal (V)	Consumo de corriente (kw)	Consumo del compresor de aire (m³/min)
FMSR01-IR	Monofásico	1.2	20 (0.57)
FMSR02-IR		1.2	40 (1.14)
FMSR03-IR	200 - 240 V AC	1.8	60 (1.71)

Temperatura y sonido

Máquina	Temperatura	Humedad	Nivel de sonido
FMSR01-IR	0 - 40°C	85% o menos (Libre de Condensación)	86 dB
FMSR02-IR			
FMSR03-IR			

INTERFACE INTUITIVA

