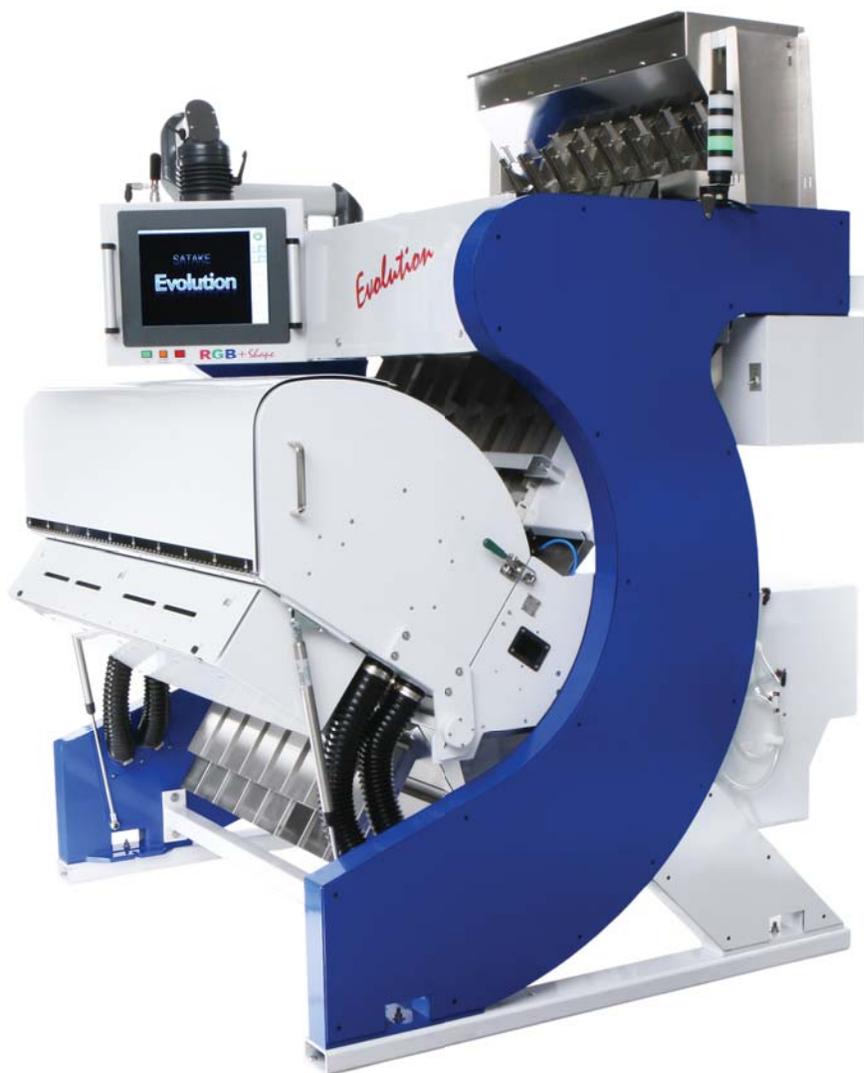




## Serie **EVOLUTION**®

El máximo estándar en **tecnología óptica de clasificación** para la industria agrícola y plástica.



# SATAKE



## Aplicaciones Típicas de Clasificación



Café



Maíz



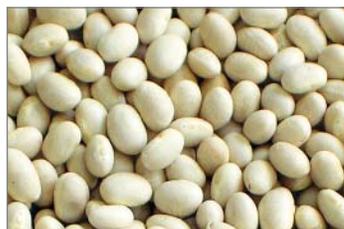
Granos



Frutos secos



Plásticos



Leguminosas



Semillas



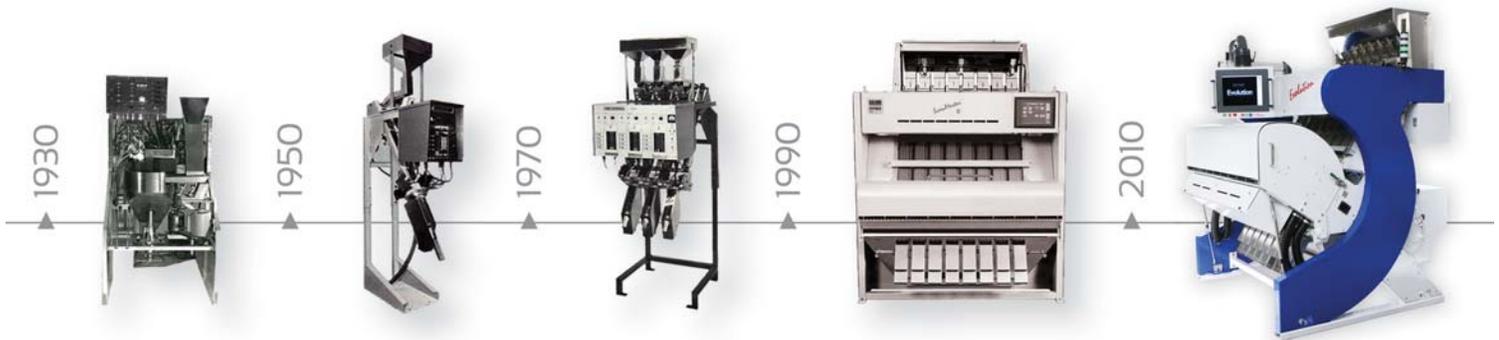
Espicias

# La Experiencia Importa



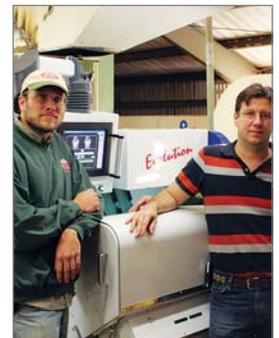
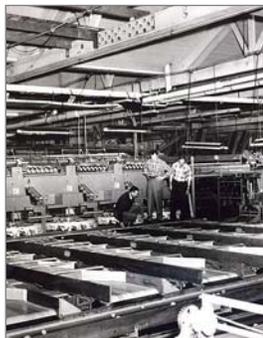
La tecnología óptica de clasificación ha avanzado mucho desde que Satake introdujera la primera clasificadora electrónica de color hace unos 80 años. La experiencia combinada del personal de ventas, asistencia y de los ingenieros de Satake acumulan cientos de años de experiencia acumulada en la industria. Este nivel de servicio profesional, experiencia y dedicación sin comparación es un beneficio que se incluye de forma estándar en cada EVOLUTION® que se fabrica.

## Tecnología en Constante Evolución desde la Introducción de la Primera Clasificadora de Color en 1931

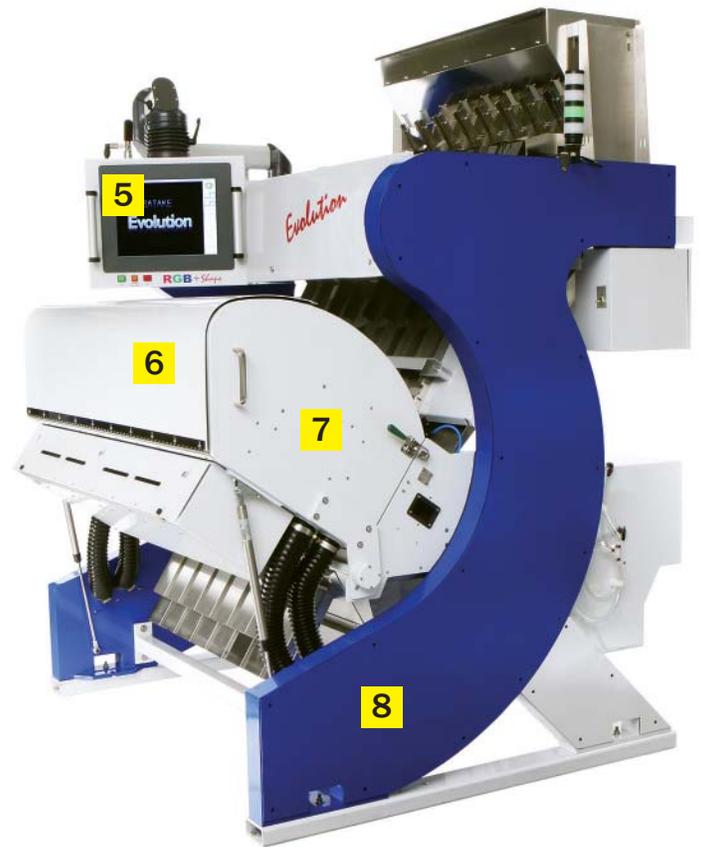


La tan exitosa serie de clasificadoras EVOLUTION® combina ahora tecnología para la detección de formas para ofrecer la solución más avanzada para muchas aplicaciones. Tanto el ojo humano como la EVOLUTION® detectan el color en 3 longitudes de ondas diferentes (rojo, verde y azul), lo que permite a la clasificadora equivalerse a la capacidad del ojo humano de ver colores verdaderos. De esta forma identifica y rechaza las mínimas desviaciones de color. **Esta máquina supone, en realidad, una “r-Evolution” dentro de la clasificación óptica.**

## Satake. Confíe en la Experiencia.



# Características y Beneficios



## 1 Sistema de Suministro de Producto

Gracias a un sistema de alimentación de producto de gran capacidad, con 4 u 8 bandejas, se consigue un flujo consistente de producto hacia la zona de inspección.

## 2 Interfaz Multilingüe con Pantalla Táctil

Pantalla móvil para observar la información sobre la imagen del defecto durante la configuración del producto. Software propietario de fácil uso traducido a diversos idiomas.

## 3 Eyectores de Aire de Alta Precisión

Presenta un diseño con una elevada densidad de eyección para concentrar el chorro de aire de precisión para eliminar producto defectuoso de la corriente de producto aceptable.

## 4 Re-clasificación Secundaria y Terciaria

Se dispone de diversas opciones y configuraciones para asegurar la mejor clasificación posible y lograr así el grado más concentrado de producto rechazado de toda la industria.

## 5 Satake-EveryWhere

Gracias al acceso a Internet para una administración remota y al sistema de asistencia se consigue una operación de la maquinaria en tiempo real desde cualquier ordenador.

## 6 Cámaras RGB a Todo Color

La tecnología de color real permite un mapeado preciso. Es ideal para la detección de aplicaciones con múltiples colores o pequeñas diferencias de tonalidad.

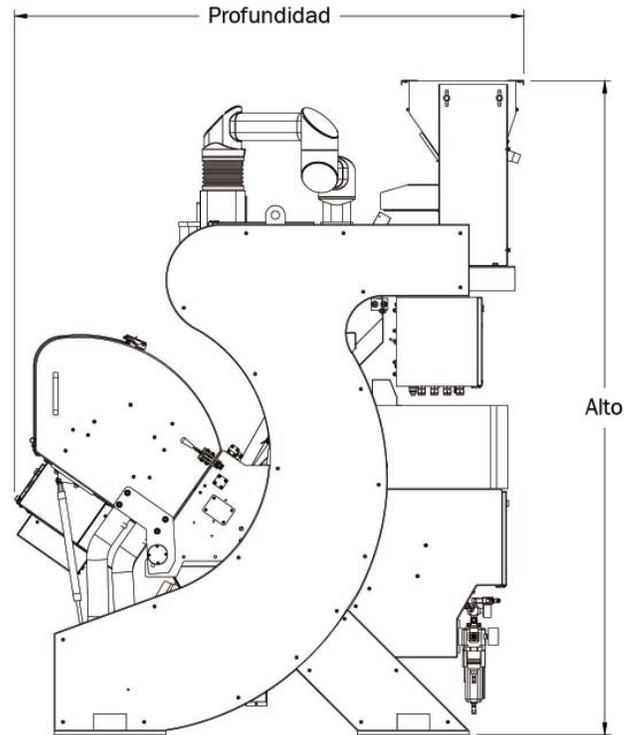
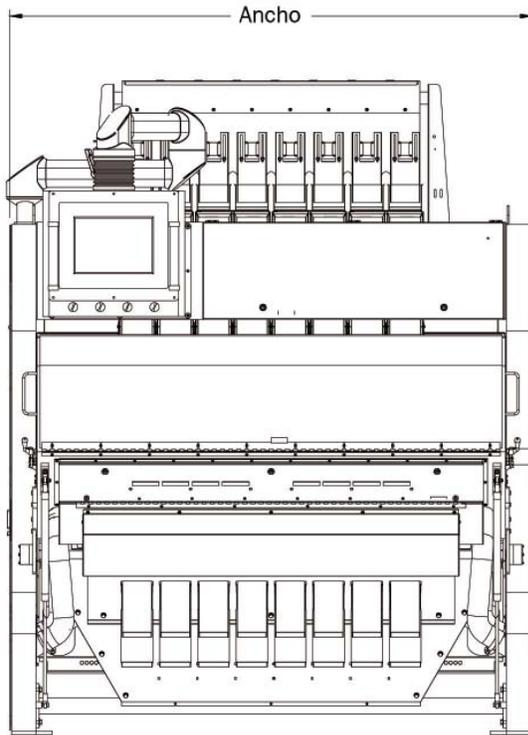
## 7 Iluminación LED RGB Patentada

Cuenta con un sistema patentado de iluminación LED duradero, de estado sólido y de alta intensidad que maximiza la detección de defectos.

## 8 Fabricación de Calidad Superior

La fabricación se lleva a cabo en los EE.UU. usando únicamente piezas y componentes de máxima calidad lo que asegura años de uso sin problemas.

# Especificaciones Técnicas



## Dimensiones

Máquina	Ancho (mm)	Profundidad (mm)	Alto (mm)	Peso (kg)
EVO 4	1326	1595	2055	589
EVO 8	1638	1595	2055	699

Al instalar la máquina, es necesario dejar un mínimo de 100 centímetros alrededor de la máquina para permitir acceso durante las tareas de servicio.

## Requisitos de corriente y aire

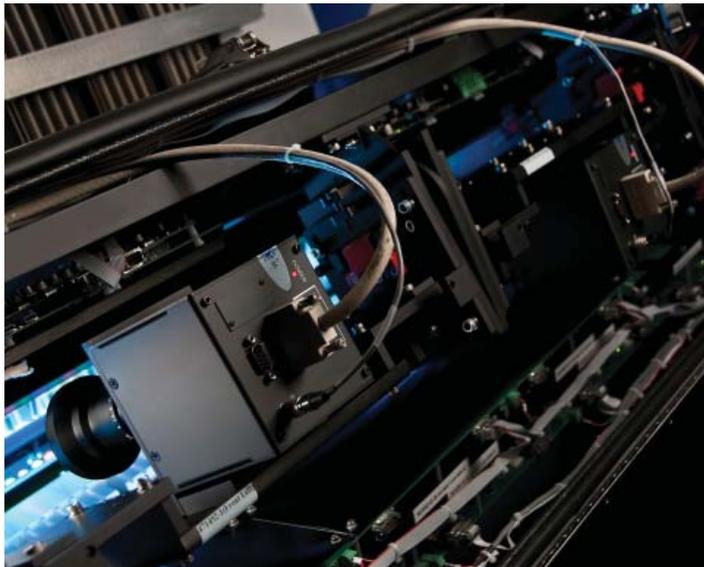
Máquina	Consumo de corriente	Suministro de aire comprimido	Consumo de la cuchilla de aire	Extracción de polvo
EVO 4	4.4 kW	40 CFM a 90 PSI	26 CFM	600 - 1000 CFM
EVO 8	6.5 kW	60 CFM a 90 PSI	31 CFM	600 - 1000 CFM

Estas cifras se basan en máquinas y niveles de defecto típicos. El uso real puede variar.

## Temperatura y sonido

Máquina	Temperatura (Máx)	Nivel de sonido
EVO 4	40 °C	< 85 dBA
EVO 8	40 °C	< 85 dBA

# Estableciendo las Normas



Los equipos de ingeniería, investigación y desarrollo de Satake continúan estableciendo las normas de inspección y clasificación óptica año tras año. Gran parte de la tecnología usada hoy día, fue desarrollada y refinada por Satake durante los últimos 10 a 15 años. Las cámaras RGB a todo color, la tecnología InGaAs y la visión de múltiples longitudes de onda son sólo algunas de las tecnologías donde Satake ha sido pionero. Estas tecnologías han sido innovaciones primordiales integradas en la plataforma Satake EVOLUTION®. A continuación se muestran las diversas tecnologías para la clasificación óptica que ofrece Satake en la actualidad.



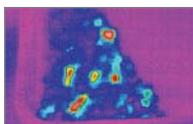
## **Cámara RGB a Todo Color**

La tecnología RGB de Satake proporciona el nivel más alto de imágenes a color real de toda la industria, donde pone en práctica la tecnología más avanzada de estado sólido (LEDs de alta potencia y cámaras a todo color). Una representación casi idéntica de las variaciones naturales de color como lo apreciaría el ojo humano.



## **Selección por Forma**

El reconocimiento de forma permite a la EVOLUTION® detectar de forma sencilla cuerpos extraños o producto con forma específica (por ejemplo tamaño demasiado grande o pequeño) del mismo color que puede no ajustarse a un criterio determinado de clasificación.



## **Múltiples Longitudes de Ondas Infrarrojas (MIR)**

Tecnología de cámara innovadora que abarca el espectro visible e infrarrojo, que utiliza sensores CCD e InGaAs. El modelo MIR puede detectar múltiples longitudes de onda visibles a la vez así como múltiples longitudes de ondas infrarrojas.

# La Ventaja de Satake

La creación de máquinas de clasificación óptica de máxima calidad es solo parte de la ecuación. Para Satake es igual de importante ofrecer asistencia y servicio de post-venta para clientes sin comparación en la industria.

Si surgiera alguna duda con una clasificadora EVOLUTION®, Satake cuenta con personal formado con décadas de experiencia que podrá responderle por teléfono o por email. Uno de los mayores objetivos corporativos de Satake es conseguir el 100% de satisfacción del cliente.

Las máquinas de Satake han sido fabricadas para que duren. La EVOLUTION® ha sido diseñada con una vida útil esperada de más de 15 años. Satake envía a sus instalaciones técnicos locales altamente calificados para realizar las evaluaciones técnicas e instalar cualquier pieza necesaria.

Todo esto describe la **Ventaja de Satake**.



## Servicio y Asistencia al Cliente Mundial

### Asistencia Global y Estándar Internacional.

Aunque se fabrique en EE.UU., Satake ofrece la venta de la EVOLUTION®, así como recambios, asistencia técnica y demostraciones por todo el mundo. Satake cuenta con un equipo de ingenieros de servicio y un personal de ventas multilingüe y con gran conocimiento en diversos puntos estratégicos de todo el mundo.



# SATAKE

[www.satake-usa.com](http://www.satake-usa.com)

## **America del Sur, del Norte y Central**

Satake USA, Inc. (Oficina corporativa)  
Houston, Texas EE.UU.  
281.276.3600  
[vision@satake-usa.com](mailto:vision@satake-usa.com)

## **Costa Oeste de EE.UU.**

Satake USA, Inc.  
Modesto, California USA  
209.551.3203  
[jsargent@satake-usa.com](mailto:jsargent@satake-usa.com)

## **Europa, Oriente Medio, África**

Satake Europe Limited  
Stockport, Cheshire, England  
44.161.406.3800  
[sales@satake-europe.com](mailto:sales@satake-europe.com)

